

「災害搶險搶修開口契約範本」修正條文對照表

修正內容	現行內容	說明
<p>第 13 條 保險（由機關視需要於第 1 款或第 2 款擇一勾選，未勾選者為第 1 款）</p> <p>.....</p> <p><input type="checkbox"/> (二) 廠商應於待命及搶險搶修期間辦理下列保險（由機關擇定後於招標時載明；未載明者無），其屬自然人者，應自行投保人身意外險。其費用由廠商自行估算，並包含於契約標價清單（詳細價目表）之「廠商利潤、管理、保險、雜支費」內。其契約價金之給付方式，依第 3 條第 2 款方式辦理。</p> <p><input type="checkbox"/> 營造綜合保險 <u>或</u> <input type="checkbox"/> 安裝工程綜合保險。<u>（由機關視個案特性，擇一勾選）</u></p> <p>.....</p> <p><input type="checkbox"/> <u>雇主意外責任保險。</u></p> <p><input type="checkbox"/> 其他 _____</p> <p>(三) 廠商依前款辦理之營造綜合保險或安裝工程綜合保險，其內容如下：（由機關視保險性質擇定或調整後列入招標文件）</p> <p>1. 承保範圍：</p> <p>(1) <u>工程財物損失。</u></p> <p>(2) <u>第三人意外責任。</u></p>	<p>第 13 條 保險（由機關視需要於第 1 款或第 2 款擇一勾選，未勾選者為第 1 款）</p> <p>.....</p> <p><input type="checkbox"/> (二) 廠商應於待命及搶險搶修期間辦理下列保險（由機關擇定後於招標時載明；未載明者無），其屬自然人者，應自行投保人身意外險。其費用由廠商自行估算，並包含於契約標價清單（詳細價目表）之「廠商利潤、管理、保險、雜支費」內。其契約價金之給付方式，依第 3 條第 2 款方式辦理。</p> <p><input type="checkbox"/> 營造綜合保險。</p> <p><input type="checkbox"/> 安裝工程綜合保險。</p> <p>.....</p> <p>(三) 廠商依前款辦理之營造綜合保險或安裝工程綜合保險，其內容如下：（由機關視保險性質擇定或調整後列入招標文件）</p> <p>1. 承保範圍：</p> <p>(1) 於保險期間內，因本款第 2 目所載不保事項以外之意外事故所致保險標的之毀損</p>	<p>1. 第 2 款選項，參照「工程採購契約範本」第 13 條第 1 款修正。</p> <p>2. 據查詢財團法人保險事業發展中心網站，目前未停售之雇主意外責任險有主險及附加保險 2 種型式，據中華民國產物保險商業同業公會表示，為利與國際接軌，未來將以主險型式銷售，爰將原第 3 款第 10 目所列雇主意外責任附加保險選項移列至第 1 款。至於保單型式為主險或附加保險，均合於契約。</p> <p>3. 第 3 款第 1 目及第 2 目，參照「工程採購契約範本」第 13 條第 2 款第 1 目及第 2 目修正。</p>

修正內容	現行內容	說明
<p>.....</p> <p>2. <u>廠商投保之保險單，包括附加條款、附加保險等，須經保險主管機關核准或備查；未經機關同意，不得以附加條款限縮承保範圍。</u></p> <p>.....</p> <p>6. 每一事故之廠商自負額上限：(由機關於招標時載明。因本工程特性，無需投保工程財物損失險者，機關得刪除(1))</p> <p>(1) 營造<u>或安裝</u>工程財物損失：_____。(視工程性質及規模，載明金額、損失金額比率；未載明者，為每一事故損失金額10%)</p> <p><u>(2)</u> 第三人意外責任險：_____。</p> <p>① 體傷或死亡：_____元。(未載明者，為新臺幣10,000元)</p> <p>② 財物損失：_____元。(未載明者，為新臺幣10,000元)</p>	<p>或滅失。</p> <p>(2) 被保險人於保險期間內，因履約發生意外事故，致第三人體傷、死亡或財物受有損害，被保險人依法所負之賠償責任。</p> <p>2. 不保事項：(由機關於招標時載明；未勾選者，無不保事項)</p> <p><input type="checkbox"/> 戰爭、封鎖、革命、叛亂、內亂、暴動或動員。</p> <p><input type="checkbox"/> 核子反應、核子輻射或放射性污染。</p> <p><input type="checkbox"/> 其他：_____</p> <p>.....</p> <p>6. 每一事故之廠商自負額上限：(由機關於招標時載明。因本工程特性，無需投保<u>營造</u>工程財物損失險者，機關得刪除(1)、<u>(2)</u>)</p> <p>(1) 營造工程財物損失：_____。(視工程性質及規模，載明金額、損失金額比率；未載明者，為每一事故損失金額10%)</p> <p>(2) 安裝工程財物損失：_____元。(視工程性質及規模，載明金額、損失金額比率；未載明者，為每一事故損失金額10%)</p> <p>(3) 第三人意外責任險：_____。</p> <p>① 體傷或死亡：_____元。(未載明者，為新臺幣10,000元)</p> <p>② 財物損失：_____元。(未載明者，為新臺幣10,000元)</p>	<p>4. <u>第3款第6目，參照「工程採購契約範本」第13條第2款第6目修正。</u></p>

修正內容	現行內容	說明
<p><u>(3)</u>其他：(由機關於招標文件載明)</p> <p>10. 附加條款及附加保險如下，但其內容不得限縮本契約對保險之要求(由機關視工程性質，於招標時載明)：</p> <p>.....</p> <p>(四)廠商依<u>第1</u>款辦理之雇主意外責任保險，其內容如下：(由機關視保險性質擇定或調整後列入招標文件)</p> <p>1. <u>承保範圍：廠商及其分包廠商(再分包亦同)之人員在保險期間內，因執行職務發生意外事故遭受體傷或死亡，依法應由廠商負責賠償責任，而受賠償之請求。</u></p> <p>2. 保險金額：(由機關於招標時載明最低投保金額，不得為無限制)</p> <p>(1)每一個人體傷或死亡：<input type="checkbox"/> <u>新臺幣 2,000,000 元</u>；<input type="checkbox"/> <u>新臺幣 3,000,000 元</u>；<input type="checkbox"/> <u>新臺幣 5,000,000 元</u>；<input type="checkbox"/> <u>新臺幣 6,000,000 元</u>；<input type="checkbox"/> <u>新臺幣 _____ 元</u> (由機關於招標時載明；未載明者，為新臺幣 5,000,000 元)。</p> <p>(2)每一事故體傷或死亡：<u>每一個人體傷或死</u></p>	<p>(4)其他：(由機關於招標文件載明)</p> <p>10. 附加條款及附加保險如下，但其內容不得限縮本契約對保險之要求(由機關視工程性質，於招標時載明)：</p> <p>■<u>雇主意外責任保險。</u></p> <p>(四)廠商依前款辦理之雇主意外責任<u>險附加</u>保險，其內容如下：(由機關視保險性質擇定或調整後列入招標文件)</p> <p>1. 保險人所負之賠償責任：<input type="checkbox"/>不扣除社會保險之給付部分；<input type="checkbox"/>以超過社會保險之給付部分為限。(由機關於招標時勾選；未勾選者，不扣除社會保險之給付部分)</p> <p>2. 保險金額：(由機關於招標時載明最低投保金額，不得為無限制)</p> <p>(1)每一個人體傷或死亡：_____元。</p> <p>(2)每一事故體傷或死亡：_____元。</p> <p>(3)保險期間內最高累積責任：_____元。</p> <p>.....</p>	<p>5. <u>第3款第10目雇主意外責任保險選項，移列為第1款選項。</u></p> <p>6. <u>第4款序文，配合第1款修正。</u></p> <p>7. <u>第4款第1目，配合市售保險單之內容已無不扣除社會保險之給付，爰刪除原條文選項內容，回歸市場機制，並載明雇主意外責任保險之承保範圍。</u></p> <p>8. <u>第4款第2目，參照「工程採購契約範本」第13條第3款第2目修正。</u></p>

修正內容	現行內容	說明
<p><u>亡保險金額之 倍 (由機關於招標時載明；未載明者，為 5 倍)。</u></p> <p>(3)<u>保險期間內最高累積責任：每一個人體傷或死亡保險金額之 倍 (由機關於招標時載明；未載明者，為 10 倍)。</u></p> <p>.....</p> <p><u>4. 保險期間：同前款第 7 目。</u></p> <p><u>5. 未經機關同意之任何保險契約之變更或終止，無效。</u></p> <p><u>6. 附加條款如下，但其內容不得限縮本契約對保險之要求(由機關視工程性質，於招標時載明)：</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> <u>天災責任附加條款。</u></p> <p><input type="checkbox"/> <u>海外責任附加條款。</u></p> <p><input type="checkbox"/> <u>擴大受僱人定義附加條款。</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> <u>定作人通知附加條款。</u></p> <p><input type="checkbox"/> <u>上下班途中附加條款。</u></p> <p><input type="checkbox"/> <u>其他</u>。</p> <p>.....</p> <p><u>(六)保險範圍不足或未能自保險人獲得足額理賠，其風險及可能之賠償由廠商負擔。但符合</u></p>	<p>(六)保險單或保險契約規定之不保事項，其風險及可能之賠償由廠商負擔。但符合第 4 條第 9</p>	<p>9. 增訂第 4 目，載明雇主意外責任保險期間與第 3 款之綜合保險相同。</p> <p>10. 增訂第 5 目，參考第 3 款第 9 目增訂，相關之附加條款為第 6 目所載「定作人通知附加條款」。</p> <p>11. 增訂第 6 目，由機關載明雇主意外責任保險需附加之條款。</p> <p>12. 第 6 款，參照「工程採購契約範本」第 13 條第 5 款修正。</p>

修正內容	現行內容	說明
<p>第4條第9款約定由機關負擔必要費用之情形（屬機關承擔之風險），不在此限。</p> <p>.....</p> <p>(八)廠商未依本契約<u>約</u>定辦理保險者，其損失或損害賠償，由廠商負擔。</p> <p>.....</p> <p>(十一)廠商應依中華民國法規為其員工及車輛投保勞工保險、全民健康保險及汽機車第三人責任險。<u>廠商並應為其屬勞工保險條例所定應參加或得參加勞工保險（含僅參加職業災害保險）對象之員工投保；其員工非屬前開對象者，始</u>得以其他商業保險代之。</p> <p>.....</p>	<p>款規定由機關負擔必要費用之情形（屬機關承擔之風險），不在此限。</p> <p>.....</p> <p>(八)廠商未依本契約規定辦理保險，<u>致保險範圍不足或未能自保險人獲得足額理賠</u>者，其損失或損害賠償，由廠商負擔。</p> <p>.....</p> <p>(十一)廠商應依中華民國法規為其員工及車輛投保勞工保險、全民健康保險及汽機車第三人責任險。其依法屬免投勞工保險者，得以其他商業保險代之。</p> <p>.....</p>	<p>13. 第8款，參照「工程採購契約範本」第13條第7款修正。</p> <p>14. 第11款，參照「工程採購契約範本」第13條第10款修正。</p>