

# 案例名稱：鐵路電氣化新設電桿施工不當，保固期發生鏽蝕

## 工程類型

土木 (  橋梁  水利  道路運輸  大地  其他 )  
 建築

## 工程生命週期階段

規劃設計  施工  維護管理

上傳本會網站  
 不上傳本會網站：  
 涉其他部會機關本位  
 尚在進行中  
 其他 \_\_\_\_\_

項目	說明
案例概況	花東鐵路電氣化「CL411 標花東線鐵路電氣化電力系統新建工程」於 105 年 1 月驗收合格後，保固期間內陸續發現圓鋼柱電桿鏽蝕情形，經統計施作 4,133 桿，需修復 494 桿。
發生問題原因	<p><b>電桿鏽蝕原因主要係外層塗裝油漆施作不當所致，包含：</b></p> <p>(一) 鍍鋅完成運至塗裝場過程中，電桿表面沾染污漬。</p> <p>(二) 塗裝施工時，現場環境濕度過高。</p> <p>(三) 每道漆之間隔時間未依標準間隔時間施工。</p> <p>前述施工不當，造成已塗裝完成之油漆發生起泡現象，進而產生大面積之油漆剝落。</p>
處理情形	<p><b>依失敗原因提出改善計畫，避免再次發生問題</b></p> <p>一、主辦機關要求廠商提送補漆計畫，並分成五步驟辦理，包含表面清除、鍍鋅底漆、中固漆第一道、中固漆第二道、面漆等。</p> <p>二、主辦機關於改善過程中加強督導作業，確實要求施工廠商應依施工規範施工，並以溫濕度計現場量測現場施工條件溫溼度值，相關改善作業已於 108 年 7 月完成。</p>

## \*相關照片或圖說



提報單位：工程管理處